

## TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

# SikaBiresin® GC108 GC155

## EPOXIDOVÝ GELCOAT S VYSOKOU TEPLOTNÍ ODOLNOSTÍ

### APLIKACE

- Ruční výroba kompozitů s velmi vysokou teplotní odolností

### ZÁKLADNÍ VLASTNOSTI

- Dobré mechanické vlastnosti
- Velmi vysoká teplotní odolnost až do 160 °C
- Jednoduchá aplikace

### POPIS

Základ	Dvousložkový epoxidový systém
Složka A	SikaBiresin® GC108, epoxidová pryskyřice, plněná, černá
Složka B	SikaBiresin® GC155, amin, neplněný, jantarová

### FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Složky		Resin (A)	Hardener (B)
		SikaBiresin® GC108	SikaBiresin® GC155
Viskozita	mPa.s	Pasta	120
Hustota	g/cm <sup>3</sup>	1.21	0.98
Mísící poměr A : B	váhový	100	28
<b>Směs</b>			
Barva		Černá	
Viskozita	mPa.s	21,000	
Doba zpracování, 200 g	min	100	
Čas lepkavosti, RT( pokojová teplota)	min	230	
Doba odformování	h	24	
Doba vytvrzení, RT (Pokožová teplota)	h	24	

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

(přibližně hodnoty po 8 hodinách / 160 °C)

Hustota	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1.19
Tvrdość dle Shore	ISO 868	D	86
Modul pružnosti	ISO 178	MPa	3,100
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	101
Odolnost proti nárazu	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	17
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	130

## TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

(přibližně hodnoty po 8 hodinách / 160 °C)

Teplota tepelné výchyłky	ISO 75 B	°C	160
Teplota skelného přechodu	ISO 11359	°C	164

## BALENÍ

- Resin (A), **SikaBiresin® GC108** 8 kg
- Hardener (B), **SikaBiresin® GC155** 1.4 kg

## INFORMACE O ZPRACOVÁNÍ

---

- Materiál, zpracování a teplota formy nebo modelu by měly být mezi 18 °C a 25 °C.
- Ujistěte se, že forma nebo model jsou čisté, suché, bez prachu a mastnoty.
- Pokud je povrch formy nebo modelu porézní, musí být před aplikací separačního prostředku utěsněn.
- Doporučuje se používat separační prostředky na bázi vosku. Pro další informace ohledně separačního prostředku Sika se obraťte na příslušný technický list produktu. Před použitím zkontrolujte materiál na homogennost a krystalizaci.
- Po delším skladování při nízké teplotě může dojít ke krystalizaci složek. Tento proces lze snadno zvrátit zahřátím dotčené složky na maximálně 70 °C, dokud krystaly nezmizí. Nechte vychladnout na požadovanou teplotu zpracování před použitím.
- Složka A musí být důkladně promíchána před použitím.
- Obě složky musí být důkladně smíchány s ohledem na definovaný poměr míchání. Míchání lze provádět pomocí špachtle nebo strojního míchadla při ≤ 300 otáčkách za minutu.
- Aplikujte gelcoat v rovnoměrné tloušťce pomocí plochého, krátkochlupého štětce. Materiál musí být aplikován v jednotném směru, aby se vytvořila homogenní, bezpárová vrstva.
- Spojovací vrstvu nebo jinou výplňovou vrstvu je třeba aplikovat během doby zgelovatění, aby se předešlo problémům s přilnavostí.
- Dodatečné vytvrzení při 160 °C po dobu 8 hodin zlepšuje odolnost gelcoatu vůči teplotě, rozpouštědlům a vodě. Dodatečné vytvrzení - postcuring vyžaduje pomalý proces zvyšování a snižování teploty.
- Nádoby musí být po použití okamžitě pevně uzavřeny, aby se zabránilo vniknutí vlhkosti.
- Jakmile je produkt otevřen, měl by být co nejdříve spotřebován.
- Další dodatečné vytvrzení odformovaného dílu může zlepšit konečné mechanické vlastnosti.
- V závislosti na tvaru a hmotnosti dílu se doporučuje použít konformátor během dodatečného vytvrzení.

## SKLADOVACÍ PODMÍNKY

---

Životnost	▪ Resin (A), <b>SikaBiresin® GC108</b>	24 měsíců
	▪ Hardener (B), <b>SikaBiresin® GC155</b>	24 měsíců
Teplota skladování	▪ Resin (A), <b>SikaBiresin® GC108</b>	15 °C – 25 °C
	▪ Hardener (B), <b>SikaBiresin® GC155</b>	15 °C – 25 °C

## DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží pouze jako obecné vodítko. Poradenství ohledně konkrétních aplikací je k dispozici na vyžádání u technického oddělení společnosti Sika Advanced Resins. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy

## ZÁKLAD ÚDAJŮ O VÝROBKU

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu jsou založeny na laboratorních zkouškách. Skutečně naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností, které nemůžeme ovlivnit.

## ZDRAVOTNÍ A BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků naleznou uživatelé v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

## PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou uvedeny v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při jejich správném skladování, manipulaci a aplikaci za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. Rozdílů v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na staveništi jsou v praxi takové, že z těchto informací, písemných doporučení ani jiných nabízených rad nelze vyvozovat žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro určitý účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí vyzkoušet vhodnost výrobku pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo na změnu vlastností svých výrobků. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi platnými prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé se musí vždy řídit nejnovějším vydáním místního technického listu výrobku pro daný výrobek, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

## Kontakt

### SIKA DEUTSCHLAND GMBH

Business Unit Industry  
Stuttgarter Straße 139  
72574 Bad Urach  
Phone: +49 7125 940-7692  
E-Mail: [industry@de.sika.com](mailto:industry@de.sika.com)  
Website: [www.sika.de](http://www.sika.de)

### SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.

ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre  
95310 Saint-Ouen-l'Aumône  
CS 40444  
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE  
Phone: +33 1 34 40 34 60  
Fax: +33 1 34 21 97 87  
E-Mail: [advanced.resins@fr.sika.com](mailto:advanced.resins@fr.sika.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.fr](http://www.sikaadvancedresins.fr)

### Sika S.A.U.

Carretera de Fuencarral, 72  
28108 Alcobendas (Madrid) - SPAIN  
Phone: +34 916 572 375  
E-Mail: [pedidos.sika@es.sika.com](mailto:pedidos.sika@es.sika.com)  
Website: [esp.sika.com](http://esp.sika.com)

### Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi 6  
20068 Peschiera Borromeo (MI) - Italy  
Phone: +39 02 54778111  
Fax: +39 02 54778 119  
E-Mail: [info@sika.it](mailto:info@sika.it)  
Website: [www.sika.it](http://www.sika.it)

### Sika Limited

Head Office, Watchmead – Welwyn  
Garden City – AL7 1BQ – United Kingdom  
Phone: +44 1707 394444  
E-Mail: [industry-sales@uk.sika.com](mailto:industry-sales@uk.sika.com)  
Website: [www.gbr.sika.com](http://www.gbr.sika.com)

### SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.

Tovarenska 49  
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA  
Phone: +421 2 5727 29 33  
Fax: +421 37 3000 087  
E-Mail: [SikaAdvancedResins@sk.sika.com](mailto:SikaAdvancedResins@sk.sika.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.com](http://www.sikaadvancedresins.com)

### Sika Industry – Tooling, Resins and Marine

30800 Stephenson Highway  
Madison Heights, Michigan 48071 - USA  
Phone: +1 248 588 2270  
Fax: +1 248 616 7452  
E-Mail: [advanced.resins@us.sika.com](mailto:advanced.resins@us.sika.com)  
Website: [www.sikaindustry.com](http://www.sikaindustry.com)

### SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.

1611 Hults Drive  
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA  
Phone: +1 517 663 81 91  
Fax: +1 517 663 05 23  
E-Mail: [advanced.resins@us.sika.com](mailto:advanced.resins@us.sika.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.us](http://www.sikaadvancedresins.us)

### SIKA MEXICANA SA de CV

Av. Gustavo Baz #309 Centrum Park  
54060 Tlanepantla Estado de MEXICO  
Phone: +52 442 238 5800  
E-Mail: [roman.octavio@mx.sika.com](mailto:roman.octavio@mx.sika.com)

### SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.

N°53 Tai Gu Road  
Wai Gao Qiao  
Free Trade Zone, Pudong  
200131 Shanghai - CHINA  
Phone: +86 21 58 68 30 37  
Fax: +86 21 58 68 26 01  
E-Mail: [industry@cn.sika.com](mailto:industry@cn.sika.com)  
Website: [www.sika.cn](http://www.sika.cn)

### Sika Japan Ltd.

Akasaka-K-Tower 7F, 1-2-7, Moto-Akasaka, Minato-ku,  
Tokyo · Tokyo · Tokyo · 107-0051 · Japan  
Phone: +81 3-6433-2101  
Fax: +81 3 6433 2102  
E-Mail: [advanced-resins@jp.sika.com](mailto:advanced-resins@jp.sika.com)  
Website: [www.jpn.sika.com](http://www.jpn.sika.com)

### SIKA INDIA PVT LTD,

Plot No. Pap-V-90/1,  
Chakan Industrial Area,  
Phase-II, Vasuli, Khed, PUNE,  
Maharashtra – 410501  
E-Mail: [info.india@in.sika.com](mailto:info.india@in.sika.com)

Bližší informace naleznete u dovozce:

### ACR Czech s.r.o.

Žatecká 1899/25  
434 01 Most

Tel: +420 604 269 152

Whatsapp: +420 604 269 152

Email: [info@axson.cz](mailto:info@axson.cz)

Internet: [www.axson.cz](http://www.axson.cz)

## TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® GC108 GC155  
Prosinec 2024, Verze 01  
Sika Advanced Resins

